



Seibu Giken DST, sizin için nem alma cihazıdır!

Her yerde nem vardır , nemli havanın yanlış yerde bulunması ürünlere veya binalara zarar verebilir veya üretim prosesinde verimin düşmesine sebep olabilir. Seibu Giken DST AB marka nem alıcılar bu tarz zararlı nemden kaçınmanın en iyi yoludur.

Seibu Giken DST AB nem alıcılar tüm uygulamalar için küçük portatif tiplerden büyük modellere kadar her boyutta mevcuttur. Tüm DST üniteleri yüksek nem alma kapasitesinin garantisi olarak Japon menşeli Seibu Giken SSCR rotor kullanmaktadır!

DST nem alma cihazlarının özellikleri:

- İşletmede yüksek düzeyde güvenilirlik
- Düşük enerji tüketimi
- Servisi kolay tasarım

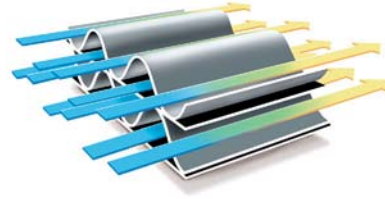
Seibu Giken DST has just the dehumidifier for you!

There is moisture everywhere. Damp air in the wrong place can damage products and buildings or reduce the efficiency of a production process. Dehumidifiers from Seibu Giken DST AB are your best means of avoiding such harmful moisture.

There is a Seibu Giken DST dehumidifier for all applications from small portable units to large dehumidifiers, for e.g. the process industry. All of DST's units use the unique SSCR rotor from Seibu Giken, Japan. A guarantee of high dehumidification capacity!

DST's dehumidifiers are characterized by:

- high level of operational reliability
- low energy consumption
- service-friendly design



Kurutucu Rotor

Seibu Giken nem alıcı rotorunun kesit resmi. Tambur üzerindeki fazla sayıdaki kanallar, adsorpsiyonda ekstra verimlilik sağlar!

Desiccant Rotor

Section of a dehumidifier rotor from Seibu Giken. The high number of channels means that moisture is adsorbed with extra efficiency!

SSCR döner tambur, her DST nem alma cihazının kalbidir!

Tüm DST cihazlarında Japon Seibu Giken döner tamburlar kullanılır. Araştırmamız ve gelişimimiz için harcadığımız gayretlerimiz sayesinde, SSCR döner tambur uzun yıllardır sorpsiyon teknolojisinde önderlik etmektedir. Rotorun kalitesi nem alıcı için çok önemlidir.

The SSCR rotor is at the heart of every DST dehumidifier!

Seibu Giken in Japan manufacture the rotors for all of DST's dehumidifiers. Thanks to our research and development efforts, the SSCR rotor has been at the leading edge of sorption technology for many years. The quality of the rotor is crucial for a dehumidifier.

Daha fazla bilgi için en yakın DST temsilcinizle irtibata geçin!

Tüm dünyada ortalama 40 ülkede temsilcilikler mevcuttur. DST dünyada önde gelen nem alıcı tedarikçisidir.

Contact your nearest DST agent for more information!

There are agents in approximately 40 countries all over the world at your service. DST is now one of the world's leading suppliers of dehumidifiers.



Kontrol Ekipmanları / Control Equipment

Nem alma sistemlerindeki iyi bir kontrol sistemi, geri ödeme periyodunu kısaltır. DST, enerji tasarrufu, hava koşullandırma kontrolü ve izlenmesi ile ilgili gereksinimlerini karşılayan test edilmiş ve denenmiş kontrol sistemleri sunmaktadır. Daha fazla bilgi için DST'nin diğer broşürlerine bakınız.

A good control system for dehumidification installations will usually have a very short payback period. DST offers a number of tried and tested controls to meet the needs of various applications with regard to energy-saving, climate control and monitoring. See DST's separate brochure for further information.

Rotor Kasetleri / Rotor Cassettes

Birbirinden eşsiz özellikteki 4 değişik Seibu Giken rotor kasetinden birini seçebilirsiniz.

Choose between four different rotor from Seibu Giken, all with unique qualities.

SSCR-U-rotor standart uygulamalar

SSCR-U-rotor for standard applications

SSCR-H bakterileri yok eden silika jelli rotor

SSCR-H-a bacteriocidal silica gel rotor

SSCR-CI-%100 Silikonsuz

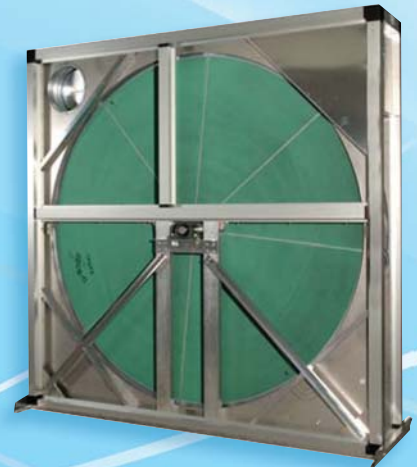
SSCR-CI-100% silicon free

SZCR-zeolite düşük çig noktası sıcaklıkları için zeolit rotor

SZCR-zeolite rotor for very low dew points

DST broşüründe Seibu Giken Japonya'dan gelen rotorlarla ilgili olarak detaylı bilgiler bulabilirsiniz.

You can find out more in DST's brochure about rotors from Seibu Giken Japan.



Küçük nem alıcılar Small dehumidifiers

Paslanmaz çelik üniteleridir. Bu nem alıcılar askeri depolarda, pompa ve su turbini santrallerinde ve sürekli düşük nem seviyeleri istenen tesislerde tercih edilir.

Stainless steel units. These dehumidifiers are used for purposes such as dehumidification in storages, pump stations, laboratories, hydropower plants and for water damage restoration.

Nem alma prensibi
Dehumidification principle:

Kuru hava debisi
Dry air flow

Kapasite
Capacity:
[20°C/60%RH]



Orta büyüklükte nem alıcılar Mid-range dehumidifiers

R-060 ve R-061R proses endüstrisinde, depolarda, plastik endüstrisinde veya sudan dolayı ciddi hasar gören durumlarda tercih edilen paslanmaz çelik ünitelerdir.

RZ Modeller: Fanı dışarıda olan galvaniz sacdan mamul kompakt ünitelerdir. Örneğin proses endüstrisi için idealdir.

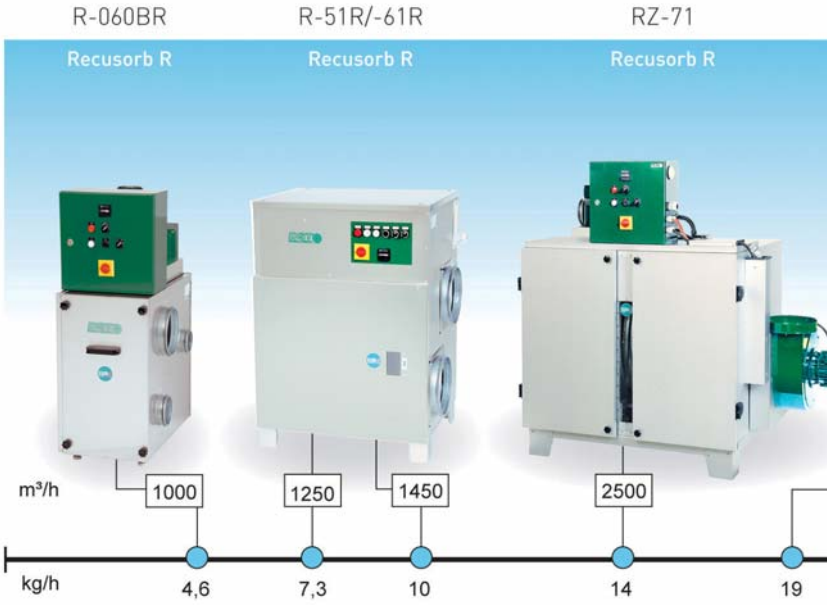
R-060 ve R-061R are stainless steel units used in fields such as process industry, museum, archives, warehouses, or in the event of serious water damage.

RZ Series consists of four compact units made of galvanised steel with fans on the outside. Ideal for the process industry, for example. Available with pre and cooler.

Nem alma prensibi
Dehumidification principle:

Kuru hava debisi
Dry air flow

Kapasite
Capacity:
[20°C/60%RH]

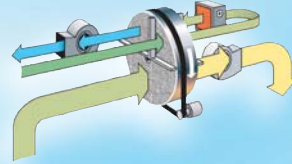
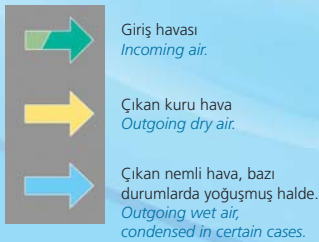


Nem alma prensipleri

Nem almanın ana prensibi, dönen rotorun sürekli nemi absorbe etmesidir. Nem, nemli hava çıkış ağzından bağımsız olarak dışarı atılır.

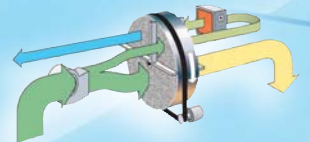
Dehumidification principles

The basic principle of sorption dehumidification is that the rotating rotor continuously adsorbs the moisture. The moisture is discharged via an independent wet air outlet.



Recusorb R, işletimi ısı geri kazanımıyla bütünleşmiştir. Yeşil renkli rotorun rejenerasyonu esnasında ısı absorbe edilir ve daha sonra giriş havasının ön ısıtıldığı ve kısmen neminin alındığı taşıyıcı kısmında yeniden kullanılır. Enerji tüketimi düşer ve kuru hava diğer nem alma prensipleriyle mukayese edildiğinde hem daha kuru hem daha soğuk hale gelir.

Recusorb R operates using integrated heat recycling. During the rotor's regeneration (green), heat is absorbed, and then recycled in the "purge zone", where incoming air is preheated and partly dehumidified. Energy consumption falls and the dry air becomes both drier and cooler compared to other sorption dehumidifiers.



Recusorb R gibi, Recusorb DR de ısı geri kazanımlıdır. Ama hem kuru hem de nemli hava akışı için tek fanlıdır. Nem alınacak odada artı basınç talep edilirse, montaj kolaylığı sağlar. Çok düşük çığ noktalarını elde etmek için de uygun bir modeldir.

Like Recusorb R, Recusorb DR has heat recycling, but has a fan for both the dry airflow and the wet airflow. This makes installation simpler when you require overpressure in the room to be dehumidified. This principle is also suitable when you want to achieve very low dew points.

DC-031B

DR-031C

DR-40 10A/16A

DC-031C 16A

DR-50

DC-50R

Consorb

Recusorb DR

Recusorb DR

Consorb

Recusorb DR

Consorb



300

310

600

550

490

550

1,4

1,6

2,1

2,3

600

2,8

3,0

RZ-81

RZ-101

RZ-102

Recusorb R

Recusorb R

Recusorb R



2800



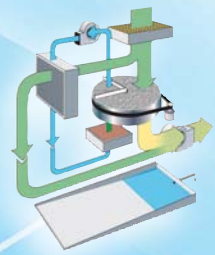
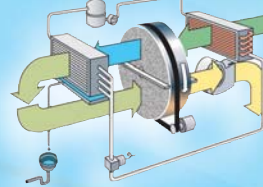
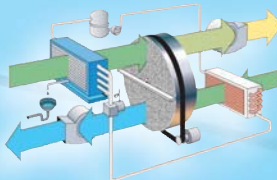
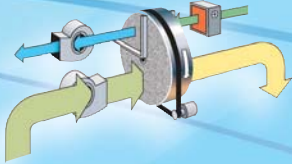
4500



7000

30

50



Consorb prensibi normalde düşük rejenerasyon sıcaklıklarında tercih edilir. Örneğin; eğer atık ısı varsa veya çok nemli havanın kurtulmasında.

The Consorb principle is normally used at low regeneration temperatures, e.g. if you have surplus heat or when dehumidifying very damp air.

Econosorb döner tambur ile ısı pompasını kombine ederek çok düşük kuru hava sıcaklığı ile enerji tüketimi sağlar. Normal nem alıcılarının tükettiği enerjinin ¼ ü civarındaki enerji tüketimi ile piyasadaki en enerji verimli nem alma cihazıdır. Econosorb'da hem yoğuşma hem de nemli hava vardır.

Econosorb combines a heat pump with the sorption rotor in a unique way, providing very low energy consumption and a low dry air temperature. Probably the most energy-efficient dehumidifier on the market, with approximately 1/4 of the total energy consumption of regular sorption dehumidifiers. Econosorb has both condensation and wet air.

Frigosorb, DST patentli bir cihazdır. Frigosorb, nemli hava akışının ayrılmasının zor olduğu durumlarda kullanılır. ısı pompası fonksiyonu sayesinde, normal nem alma cihazlarının toplam enerji tüketiminin 1/3 ü oranındaki enerji tüketimi ile enerji verimi yüksektir.

Frigosorb is a principle patented by DST. Frigosorb is used in applications where it is difficult to remove a wet air flow. Thanks to the heat pump function Frigosorb is very energy efficient, using approx. 1/3 of the total energy consumption of regular sorption dehumidifiers.

Aquasorb, temel olarak consorb gibi çalışır ancak nemli hava dışarı verilmek yerine soğutulmuş yoğuşturulur. Kuru ve soğuk hava için kullanılan ortak fan sayesinde, tüm enerji kuru havada toplanır. Aquasorb'un kurutma etkisini artıran yüksek kuru hava debisi vardır.

Aquasorb basically functions as a Consorb but the wet air flow is condensed in an air-chilled condenser instead of being led out. Thanks to the common fan for dry air and cool air, all energy is accumulated in the dry air. Aquasorb has a high dry air flow which improves the drying effect.

FLEXISORB ENDÜSTRİYEL UYGULAMALAR İÇİN NEM ALMA CİHAZLARI FLEXISORB DEHUMIDIFIERS FOR INDUSTRIAL APPLICATIONS



Flexisorb Recusorb, Consorb,
Econosorb veya Frigosorb nem
alma prensiplerini kullanmaktadır.

Flexisorb uses the Recusorb,
Consort, Econosorb or Frigosorb
dehumidification principles.

Flexisorb esneklik demektir. Flexisorb sınıfı,
DST tarafından endüstrideki değişen gerek-
sinimleri karşılamak için geliştirilmiştir. Fle-
xisorb üniteleri tasarımı modüler olmak-
la birlikte her uygulamanın spesifik gereksi-
nimlerine sahiptir.

*Flexisorb means flexibility. The Flexisorb
range has been developed by DST to
satisfy the varying requirements of indus-
try. Flexisorb units are modular in their
design, and have tremendous potential
to be adapted according to the specific
requirements of each application.*

Recusorb - Isı geri kazanımıyla yüksek enerji verimliliği
sağlar.

Recusorb - embraces internal heat recovery whilst be-
ing highly energy efficient.

Kuru hava debisi / Dry air flow: 900-61.100 m³/h

Enerji sarfiyatı / Energy consumption: 1,4 kWh/kg*

Consort - Proses ve rejenerasyon havası sıcaklığı ara-
sında büyük fark bulunması durumunda uygundur.

Consort-suitable where there is a wide temperature
difference between the process air and regeneration air.

Kuru hava debisi / Dry air flow: 1.000-61.100 m³/h

Enerji sarfiyatı / Energy consumption: 1,7 kWh/kg*

Econosorb - DST ürün portföyünde en enerji
verimli ünitelerdir. Proses tarafı yüksek sıcaklıklara
çıkarmaktadır.

Econosorb - the most energy efficient unit in the DST
range. No high temperature gain across the process
sector.

Kuru hava debisi / Dry air flow: 1.400-18.700 m³/h

Enerji sarfiyatı / Energy consumption: 0,4 kWh/kg*

Frigosorb - Dahili kondenseri ile beraber enerji tasarru-
fıyla bir nem alma cihazıdır.

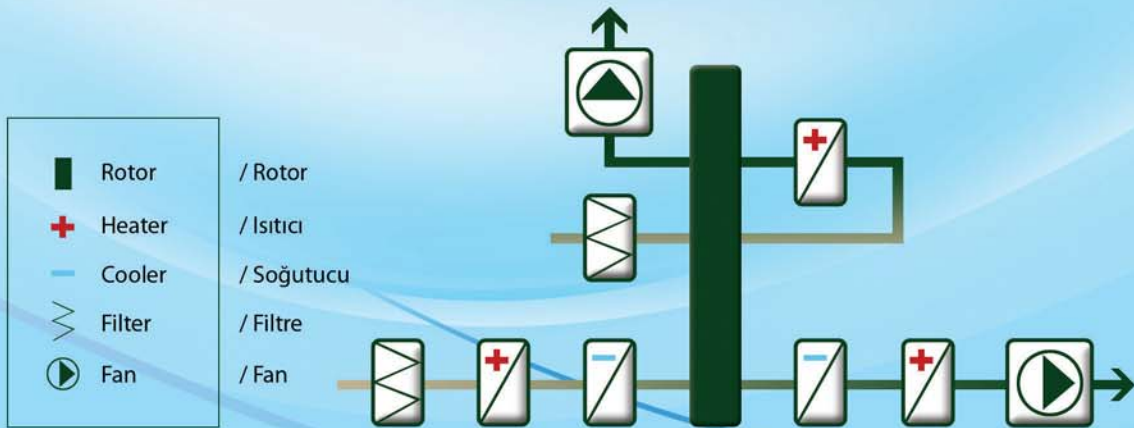
Frigosorb-an energy efficient dehumidifier with built
in condenser.

Kuru hava debisi / Dry air flow: 3.700-33.700 m³/h

Enerji sarfiyatı / Energy consumption: 0,6 kWh/kg*

* Enerji sarfiyatı / kg nem alınmış su (20° C'de %60 RH)

* Energy consumption / kg dehumidified water (at 20° C, 60 % RH)



Flexisorb ünitesi konfigürasyon örneği.
Example of configuration for Flexisorb unit.